



Linea tensionatura con sistema di scarto automatico

Tipo linea: Taglio trasversale con cesoia rotante e tensionatori

Automatismi presenti: Scarto automatico, impostazione automatica tiri e spianatura, scambio dati produzione da e per l'ufficio

Pulpiti di comando: 5

Teleassistenza: Con modem Simatic

Particolarità di produzione: Spianatura materiale da 0,4 a 4 mm con unica spianatrice

Caratteristiche particolari:

- Svolgitore motorizzato in corrente continua con sistema guida bordo.
- Cesoia intestatrice
- Cesoia refila bordi con avvolgisfrido balucatore fuori linea.
- Sistema tensionatura composto da un rullo ingresso spianatrice e due rulli in uscita. Il calcolo dei tiri nelle modalità di lavoro normale e sottotensione avviene in modo automatico, in base al tiro specifico richiesto.
- Spianatrice con rulli diametro 63 per produzione da 0,4mm a 4mm
- Cesoia rotante con controllo taglio UNICO ltd. Scambio ordini e dati di produzione in modo automatizzato da e per ufficio. Possibilità di tagliare in modo no-stop anche tra ordine e ordine (misure diverse).
- Impilatore composto da 4 box, due per la prima



scelta e due per la seconda scelta. L'operatore invia a scarto il materiale difettoso in modo manuale scegliendo se inviare a box di seconda scelta o al box di scarto (con misure di taglio diverse da quella di produzione) oppure in modo automatizzato. Questa funzione sfrutta un sensore che riconosce appositi segnali posti sul bordo del materiale.

Automaticamente all'arrivo dello scarto, la cesoia taglierà la misura preimpostata come seconda scelta e, sempre in modo automatico, il foglio verrà inviato al box di seconda scelta.

- Cesoia volante (da inserire in linea in caso di necessità) per tagliare fogli a trapezio.



Cut to length line under tension with automatic scrap system

Line:	Cut to length line under tension with automatic scrap system
Automation particularity: Consoles:	Automatic scrap, automatic set for tension and for levelling, production data transfer from and to the office. 5
Teleservice:	With modem Simatic
Production particularity: Line description:	<p>Spianatura materiale da 0,4 a 4 mm con unica spianatrice</p> <ul style="list-style-type: none">• DC powered decoiler with edge guiding system.• Guillotine shears for scrap• Cutting edge trim with scrap winder.• Levelling tension system with one tension roll before leveller roll and two after leveller. The calculation of tension setpoint in normal or under tension job is automatic.• Flattening rollers diameter 63 for production from 0.4 mm to 4mm• Rotary shear with UNICO ltd system. Order exchange in automatic mode from and to the office. Production in non-stop mode also with different production length. Encoder selection above or below material.• Stacker consists of 4 boxes, two for first choice and two for the second choice. The operator sends to scrap the defective material in manual mode. He can chose to send the scrap to the second choice box or to at the box scrap (with cutting measures different than production), or in an automated way. This function uses a sensor that recognizes appropriate signs placed on the edge of the material. Automatically upon arrival of the scrap, the shears will cut the size preset as a second choice, again automatically, the scrap sheet will be sent to the second choice box.• Flying shear (to be put online if necessary) for sheets cut trapeze.